Si-COAT® 532™

Recubrimiento Antigraffiti de Bajo VOC Remarkable® - Transparente

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Si-COAT® 532AG™ es un recubrimiento protector antigrafiti transparente, semibrillante, permanente (no sacrificial), de una sola capa y con bajo contenido de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Es adecuado para su uso sobre metal, concreto, ladrillo, piedra, madera, fibra de vidrio y recubrimientos preexistentes. **Si-COAT® 532AG™** cumple los límites de VOC establecidos por el South Coast Air Quality Management District (SCAQMD) de California para reducir el impacto ambiental. Este recubrimiento protector antigrafiti de polisiloxano, monocomponente, vulcanizable a temperatura ambiente (RTV) y de curado por humedad ofrece excelente durabilidad y una larga vida útil. Puede aplicarse fácilmente con brocha, rodillo o equipo de pulverización sin aire.

Como resultado de su química específica, **Si-COAT® 532AG™** Remarkable Low VOC forma enlaces químicos con la superficie receptora para mejorar la adherencia sin necesidad de granallado abrasivo, imprimación ni una preparación extensa del sitio. Debido a la hidrofobicidad del recubrimiento, la mayoría de las pintadas pueden eliminarse fácilmente de las superficies protegidas con agua a baja presión. Para obtener los mejores resultados, las pintadas deben eliminarse de **Si-COAT® 532AG™** lo antes posible mediante una hidrolavadora de agua fría a 1200 psi.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO E INFORMACIÓN PRÁCTICA

Nivel de brillo	Semibrillante
Sólidos por volumen	94%
VOC	53 g/liter
Espesor típico Tasa de aplicación	7 ± 2 mil (127 to 229 µ) de espesor de película seca (DFT).
	5 to 10 mil (135 to 243 µ) de espesor de película húmeda (WFT).

COBERTURA TEÓRICA APROXIMADA:

DFT	5 mils (127 µ)	9 mil (229 µ)
sq. ft/US gal	302	167
sq. m/L	7.4	4.1

Considere un factor de pérdida adecuado:
Cobertura práctica = Cobertura teórica x [100% - Pérdida%].
La cobertura variará según el sustrato y la porosidad de la superficie.

Método de aplicación: Pulverización sin aire, brocha o rodillo

Intervalo de temperatura de aplicación: 41 to 140°F (5 to 60°C) [ambiente]

Tiempo de secado:

Tiempo de formación de película superficial	45-60 minutos*
Tiempo libre de pegajosidad	60-90 minutos*
Curado completo	4 to 6 horas*
Propiedades físicas com-pletas	7 días*

**En condiciones estándar [77°F (25°C) y 50% de humedad relativa – 10 mils de espesor de película húmeda].*

DATOS REGLAMENTARIOS

Punto de inflamación	190°F (88°C) mínimo
VOC	0.44 lb/US gallon (53 g/liter)

PROPIEDADES FÍSICAS

(Propiedades típicas; los valores no deben utilizarse como especificaciones)

Sin curar	
Apariencia	Pintura espesa
Viscosidad	2000 ± 1000 cP
Sistema de curado	Neutro, curado por humedad
Curado en condiciones estándar* durante 7 días	
Dureza por durómetro	33 points
(ASTM D2240, Shore A)	33 puntos
Resistencia a la tracción (ASTM D412)	100 psi (7 kg/cm^2)
Elongación a la rotura (ASTM D412)	100%
Estabilidad térmica continua:	-60 a 200ºC (-76 a 392ºF)

***En condiciones estándar de 77oF (25oC) y 50% de humedad relativa.*

PREPARACIÓN Y LIMPIEZA DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies que se vayan a recubrir deben estar libres de suciedad, polvo, pintura caleada, salpicaduras de mortero, óxido suelto, cascarilla de laminación suelta, sellador antiguo, grasa, aceite, agentes desmoldantes, compuestos de curado, lechada superficial y otras materias extrañas, incluida la escarcha.

APLICACIÓN

Mezclado: Si-COAT® 532AG™ se suministra como recubrimiento monocomponente (no es necesario mezclar componentes). Sin embargo, dado que el recubrimiento es un gel tixotrópico, es necesario mezclarlo con un agitador motorizado (300 – 400 rpm) durante un mínimo de 5 minutos, para obtener una consistencia uniforme del recubrimiento sin aire en suspensión.

Aplicación: Todas las superficies deben estar limpias y secas antes de la aplicación. El recubrimiento debe aplicarse de modo que se eviten escurrimientos, descuelgues, goteos, derrames, etc., y que cubra por completo las superficies sin discontinuidades (huecos). La temperatura de la superficie que se va a recubrir debe estar entre 41°F y 140°F (5°C y 60°C), y la temperatura ambiente & del sustrato debe ser al menos 5°F (3°C) superior al punto de rocío antes y durante la aplicación.

Al trabajar con **Si-COAT® 532AG™** en entornos con alta humedad y/o alta temperatura, se recomienda utilizar un adaptador de tapa para cubeta equipado con un agitador. Esto evitará que el producto forme una película superficial y se cure en la cubeta durante la aplicación. Se recomienda aplicar **Si-COAT® 532AG™** con un pulverizador sin aire; no obstante, la brocha o el rodillo también son métodos adecuados para áreas de superficie pequeñas. Es necesario aplicar a una tasa que permita alcanzar un DFT mínimo de 5 mils (127µ). La aplicación con rodillo o brocha requerirá varias capas para lograr el DFT deseado.

Eliminación de grafiti: Para obtener los mejores resultados, las pintadas deben eliminarse del recubrimiento **Si-COAT® 532AG™** lo antes posible con una hidrolavadora de agua fría a 1200 psi. Si el grafiti ha permanecido durante un período prolongado (más de 10 días) y resulta difícil de eliminar con agua fría, puede ser necesario lavar a presión con agua tibia.

En el caso sumamente infrecuente de que un medio de grafiti persistente (pinturas especiales con imprimaciones de adherencia que se hayan dejado curar durante períodos prolongados) no se elimine al 100% con agua tibia, aplique un tensioactivo biodegradable (detergente para vajilla) con una almohadilla de limpieza y enjuague de inmediato.

Nota: Antes de aplicar un limpiador al recubrimiento, haga una prueba en una pequeña zona poco visible. Comuníquese con CSL Silicones Inc. para obtener información y/o recomendaciones sobre los limpiadores más adecuados para problemas específicos.

Diluyente: No recomendado.

Limpiador de equipos: CSL 901 Equipment Cleaner, nafta o alcoholes minerales inodoros.

Interrupciones del trabajo & Reanudaciones: No se recomiendan interrupciones del trabajo cuando se haya utilizado solo parcialmente un envase de **Si-COAT® 532AG™**. Si el trabajo debe detenerse después de utilizar solo una parte de un envase de **Si-COAT® 532AG™**, selle el envase para minimizar el contacto del recubrimiento con el aire y la humedad: cubra la superficie del recubrimiento con una lámina de película de polietileno y vuelva a cerrar herméticamente el envase.

Al volver a abrir el envase para reanudar el trabajo, retire la película de polietileno. Si el recubrimiento se ha curado, utilice una navaja multiuso para separar el recubrimiento curado de la pared del envase. Retire la capa curada para dejar expuesto el recubrimiento fresco que se encuentra debajo.

Limpieza: No permita que quede material en las mangueras, la pistola o el equipo de pulverización. Enjuague completamente todo el equipo con Si-COAT® equipment cleaner, nafta o alcoholes minerales.

El recubrimiento completamente curado es inocuo para el medio ambiente (no causará daños) y es apto para su eliminación en vertederos. No obstante, consulte siempre la normativa ambiental local antes de desecharlo.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

El acabado superficial depende del método de aplicación. Evite combinar métodos de aplicación siempre que sea posible. La aplicación mediante pulverización sin aire proporciona una apariencia estética superior. La condensación durante la aplicación o inmediatamente después puede producir un acabado mate.

Si se aplica otra capa sobre **Si-COAT® 532AG™** después de una exposición prolongada a la intemperie o del envejecimiento, asegúrese de limpiar completamente el recubrimiento para eliminar toda contaminación superficial, como polvo, grasa, aceite, cristales de sal, emisiones del tránsito, etc., antes de aplicar otra capa de **Si-COAT® 532AG™**.

No aplique cuando la temperatura del sustrato sea inferior a 41°F (5°C). Al aplicar **Si-COAT® 532AG™** en espacios confinados, asegúrese de disponer de ventilación adecuada y/o de equipo de protección respiratoria. Consulte la SDS de **Si-COAT® 532AG™** para obtener más información.

Si-COAT® 532AG™ presenta una excelente tolerancia a la exposición a sustancias químicas transportadas por el aire. Cuando exista la posibilidad de salpicaduras o acumulaciones intensas de sustancias químicas o solventes, comuníquese con CSL Silicones Inc. para obtener información sobre la idoneidad.

COMPATIBILIDAD DE SISTEMAS

Aunque no se necesita imprimación antes de aplicar **Si-COAT® 532AG™** sobre la mayoría de los sustratos comunes, se recomienda realizar una prueba rápida de adherencia en campo antes de la aplicación.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Este producto está destinado exclusivamente al uso por aplicadores profesionales en entornos industriales, de acuerdo con las recomendaciones de este documento. Consulte la ficha de datos de seguridad (SDS) y el envase o los envases.

Todo trabajo que implique la aplicación y el uso de este producto debe realizarse de conformidad con todas las normas y reglamentaciones nacionales pertinentes en materia de salud, seguridad & normas ambientales & reglamentaciones.

ENVASADO

Tamaño (unidad)	Volumen del producto	Peso neto	Peso de envío
1 US gal	3,8 L (1,0 gal)	3,8 kg (8,4 lb)	4,1 kg (9,0 lb)
5 US gal	18,9 L (5,0 gal)	18,7 kg (41,2 lb)	20,5 kg (45,2 lb)
50 US gal	189,0 L (50,0 gal)	187.4 kg (413 lb)	196 kg (432,1 lb)

ALMACENAMIENTO

Vida útil: 24 meses desde la fecha de fabricación, en el envase original sin abrir y a menos de 90°F (32°C). Posteriormente, sujeto a nueva inspección. Almacene en condiciones secas y a la sombra, lejos de fuentes de calor o ignición.

Descargo de responsabilidad
La información proporcionada en esta hoja no pretende ser exhaustiva y cualquier persona que utilice el producto para cualquier fin distinto al recomendado específicamente en este documento sin obtener primero la confirmación por escrito de CSL Silicones Inc. sobre la idoneidad del producto para el fin previsto, lo hace bajo su propia responsabilidad. La información aquí contenida ha sido preparada de buena fe para cumplir con las leyes federales y provinciales (estatales) aplicables. Sin embargo, no se ofrece ni se implica garantía alguna y CSL Silicones Inc. no se hace responsable de los daños, pérdidas o lesiones que puedan derivarse del uso de la información aquí contenida. Aunque CSL se esfuerza por garantizar que todos los consejos que da sobre el producto (ya sea en este documento o de otro modo) sean correctos, no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni sobre los numerosos factores que afectan al uso y la aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que CSL lo acuerde específicamente por escrito, no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto, ni por cualquier pérdida o daño consecuente que se derive del uso del producto. Cualquier garantía, si se ofrece, o los términos y condiciones de venta específicos se incluyen en los Términos y condiciones de venta de CSL, cuya copia se puede obtener previa solicitud. La información aquí contenida está sujeta a modificaciones periódicas en función de la experiencia y la política de mejora continua de los productos de CSL. Es responsabilidad del usuario comprobar que este documento está actualizado antes de utilizar el producto. Este documento no debe utilizarse para redactar especificaciones.

Hoja de Datos Tecnicos

CSL Silicones Inc.
144 Woodlawn Rd. W.
Guelph, ON N1H 1B5
Canada

T +1 519.836.9044
TF + 1 800.265.2753
cslsilicones.com

Si-COAT 532 Reviewed Oct 26, 2026
Document Control Number: PM-102-532-SP
Todas las marcas comerciales están registradas. Todos los derechos reservados.

bsi ISO 9001 Quality Management Systems CERTIFIED | ISO 14001 Environmental Management CERTIFIED | ISO 45001 Occupational Health and Safety Management CERTIFIED

csl silicones inc.
A Subsidiary of PETRONAS Chemicals Group